

KAWASHIMA SELKON

# Space and Design

## STUDIO SPRINT

スタジオスプリント



KAWASHIMA SELKON





## index

1. スタジオプリントの特徴
2. スタジオプリントでできること
3. スタジオプリントの原理
4. 納品までの流れ・納期
5. 自社商品との比較
6. 対応生地
7. 注意事項
8. 納入事例紹介



## 環境にやさしく 高い意匠性を発揮する デジタルプリント

写真や絵画、イラストなど  
フルカラー表現の自由度も高く、  
多様なシーンや用途に合わせたデザインにも  
フレキシブルに対応します。





## Feature | スタジオプリントの特徴

スタジオプリントは、環境にやさしく  
ビジュアル再現性に優れた転写プリントです。

1

### 鮮やかな発色で デザインの 自由度が高い

鮮やかな発色で色数制限がないため、ビジュアル再現性に優れています。写真やグラデーションも綺麗に表現することが可能です。

2

### 生地と一体感のある 自然な仕上がり

熱と圧力で生地繊維の中にインクを染みこませるので、生地とプリント部分が一体感のある自然な仕上がりになります。

3

### 小ロット 短納期

デジタルプリントにより製版作業や蒸し・洗いの工程が不要となり、小ロットでの生産・短納期対応が可能です。

4

### 環境負荷低減

各製造工程で水を使用せず汚水が発生しないため、環境に配慮したプリント方法としてもご提案いただけます。



## Feature | スタジオプリントでできること

スタジオプリントはカーテンだけでなく様々な  
ファブリック製品への展開が可能です。

ご要望に合わせて縫製・検品まで行い、納品いたします。

### 納品例

- カーテン
- 壁装・FAB-ACE
- 椅子張り
- クッション

生地だけの納品も可能です



## Feature | スタジオプリントの原理

昇華転写プリントという製法を用い、転写紙にデザインをプリントした後、印刷物を熱で気化させ、密着させたポリエステル生地にデザインを染み込ませます。

### Step 1

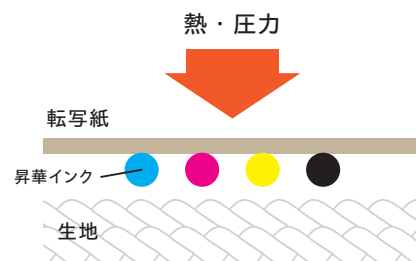
#### データを転写紙に 反転印刷



転写紙に印刷し、乾かします。

### Step 2

#### 加熱・加圧



転写紙と生地を重ね、熱と圧力をかけます。

### Step 3

#### 転写紙を剥がす



インクが気化、生地に染み込みます。

### Step 4

#### プリント完成



プリントされた生地が完成します。縫製加工がある場合、カーテンやカバーなど製品に加工してから納品します。

# Specification | 納品までの流れ・納期

2 ~ 4 week

## Step 1 お見積り・試作データ入稿・ 試作確認

デザインデータと仕上がりは若干イメージが異なる場合がございますので、必ず試作をご確認ください。

2 ~ 4 week

## Step 2 ご発注・完全データ入稿

完全データでご入稿ください。

## Step 3 転写紙に出力・生地へ転写

データ加工や RIP 処理ののち、転写紙に出力。  
生地へ転写していきます。

3 ~ 5 week

## Step 4 裁断・縫製・品質検査

当社の縫製工場にて丁寧に縫製し、品質検査を行います。

## Step 5 納品

ご指定の場所に納品いたします。

○ 原稿は、完全データにてご支給願います。○ データ処理費は別途必要となります。○ データに関する著作権などに関しては、お客様にてご確認いただきますようお願いいたします。（お客様のデータにより第三者の著作権や商標権等の侵害が発生した場合は、お客様にその損害を請求する場合がございます。）

1.5 ~ 3.5 か月程度での納品となります。詳細は担当営業にご相談ください。  
小ロット・短納期で生産でき、プリントした生地を様々な商品に展開できます。



## Fabric | 対応生地

基本の生地として、防災性能のあるドレープとレースをご用意しております。

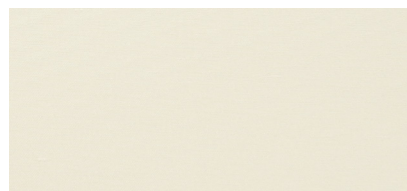
ポリエステル100%の生地であればプリント可能です。用途に合わせてご相談ください。

### 防災

#### ドレープ



GD1186 (I)



FT7247 (I)

#### レース



FT7554 (C)

### 防災不要



TT9054 (I)

その他、  
ポリエステル100%の  
生地（巾150cm以内）  
であれば  
プリント可能です。

※上記以外の生地もお選びいただけます。防災が必要な場合はプリント後に別途防災試験を行う必要があります。

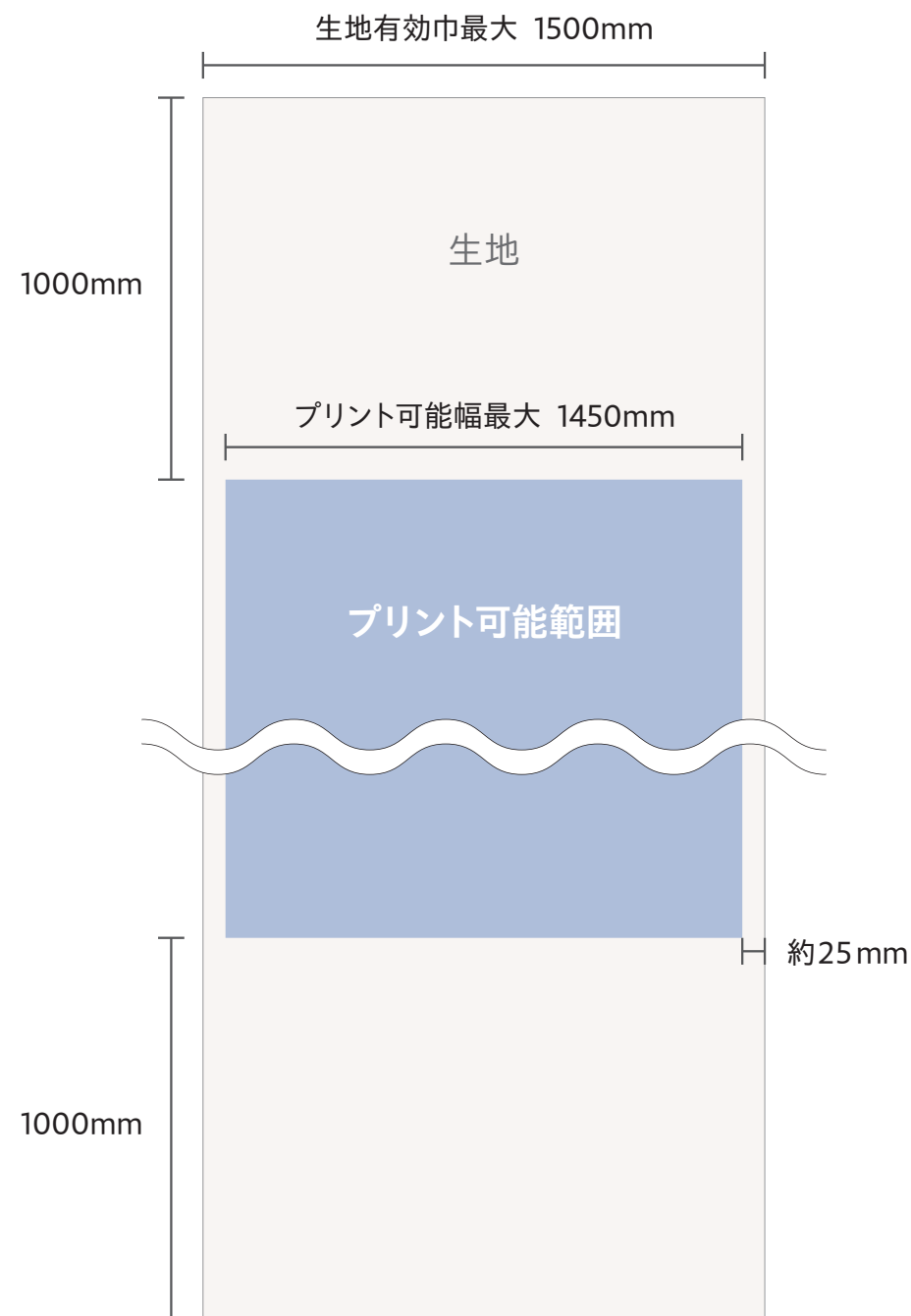
凹凸のある生地では、きれいにプリントできないことがあります。

## Precautions | 注意事項

巾 150cm 以上の生地にはプリントできません。  
生地の両サイドを機器にセッティングするため、  
左右約 2.5cm は印刷できません。  
生地巾マイナス 5cm が、プリントの最大巾になります。  
また、前後約 1m の余尺が必要になります。  
プリントする長さ +2m の生地が必要です。

## Price | 価格について

詳細なお見積りは担当営業にお申し付けください。



## Delivery examples | 納入事例紹介



三菱電機株式会社 共用エリア

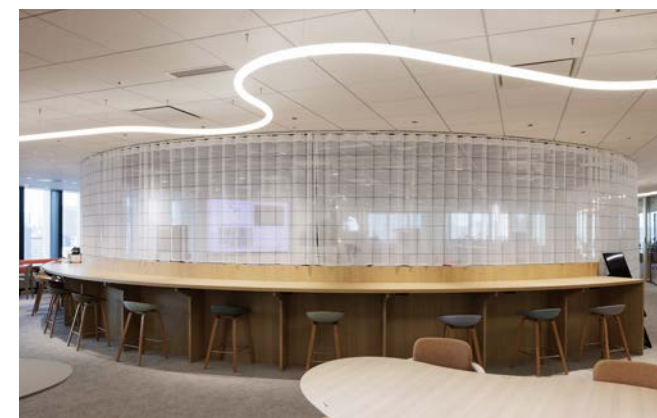




## Delivery examples | 納入事例紹介



株式会社オカムラ 赤坂インターシティ AIR「CO-Dō LABO」 共創エリア



## Delivery examples | 納入事例紹介



株式会社三菱UFJ銀行 執務室





## Delivery examples | 納入事例紹介



コトブキシーティング株式会社 ショールーム 2階 ディスカッションサークル・レクチャーシアター





# Showroom | ショールーム

|       |  |           |                                                                               |                   |                  |
|-------|--|-----------|-------------------------------------------------------------------------------|-------------------|------------------|
| 東 京   |  | 〒135-0061 | 東京都江東区豊洲五丁目6-15 NBF豊洲ガーデンフロント6F<br>営業時間 10:00～18:00 休業日:水曜日・GW・夏期・年末年始        | TEL:03-5144-3980  | FAX:03-5144-3981 |
| 大 阪   |  | 〒530-0011 | 大阪府大阪市北区大深町4-20 グランフロント大阪タワーA 12F<br>営業時間 10:00～18:00 休業日:水曜日・GW・夏期・年末年始      | TEL:06-6733-1310  | FAX:06-6733-1311 |
| さいたま  |  | 〒330-0801 | 埼玉県さいたま市大宮区土手町1-2 JA共済埼玉ビル1F<br>営業時間 10:00～18:00 休業日:水曜日・GW・夏期・年末年始           | TEL:048-658-2312  | FAX:048-658-2313 |
| 名 古 屋 |  | 〒450-0003 | 愛知県名古屋市中村区名駅南4丁目11番40号 LIXILショールーム名古屋2F<br>営業時間 10:00～17:00 休業日:水曜日・夏期・年末年始   | TEL:052-300-8473  | FAX:052-300-8474 |
| 京 都   |  | 〒604-8176 | 京都府京都市中京区御池通両替町上ル龍池町448-1 LIXIL京都ショールーム4F<br>営業時間 10:00～17:00 休業日:水曜日・夏期・年末年始 | TEL:075-330-0087  | FAX:075-330-0088 |
| 広 島   |  | 〒733-0012 | 広島県広島市西区中広町2丁目21-15 西ウイングビル2F<br>営業時間 10:00～17:00 (完全予約制)                     | TEL:070-6946-2806 |                  |
| 福 岡   |  | 〒812-0013 | 福岡県福岡市博多区博多駅東3-4-10 コマバビル1F<br>営業時間 10:00～18:00 休業日:水曜日・GW・夏期・年末年始            | TEL:092-452-8118  | FAX:092-452-8119 |

※休業日は変更する場合がございます。詳しくはホームページをご覧ください。



株式会社川島織物セルコン  
<https://www.kawashimaselkon.co.jp>

**ECO<sub>1</sub>  
FIRST**

川島織物セルコンは、  
エコ・ファースト企業に  
認定されました。

2025.6